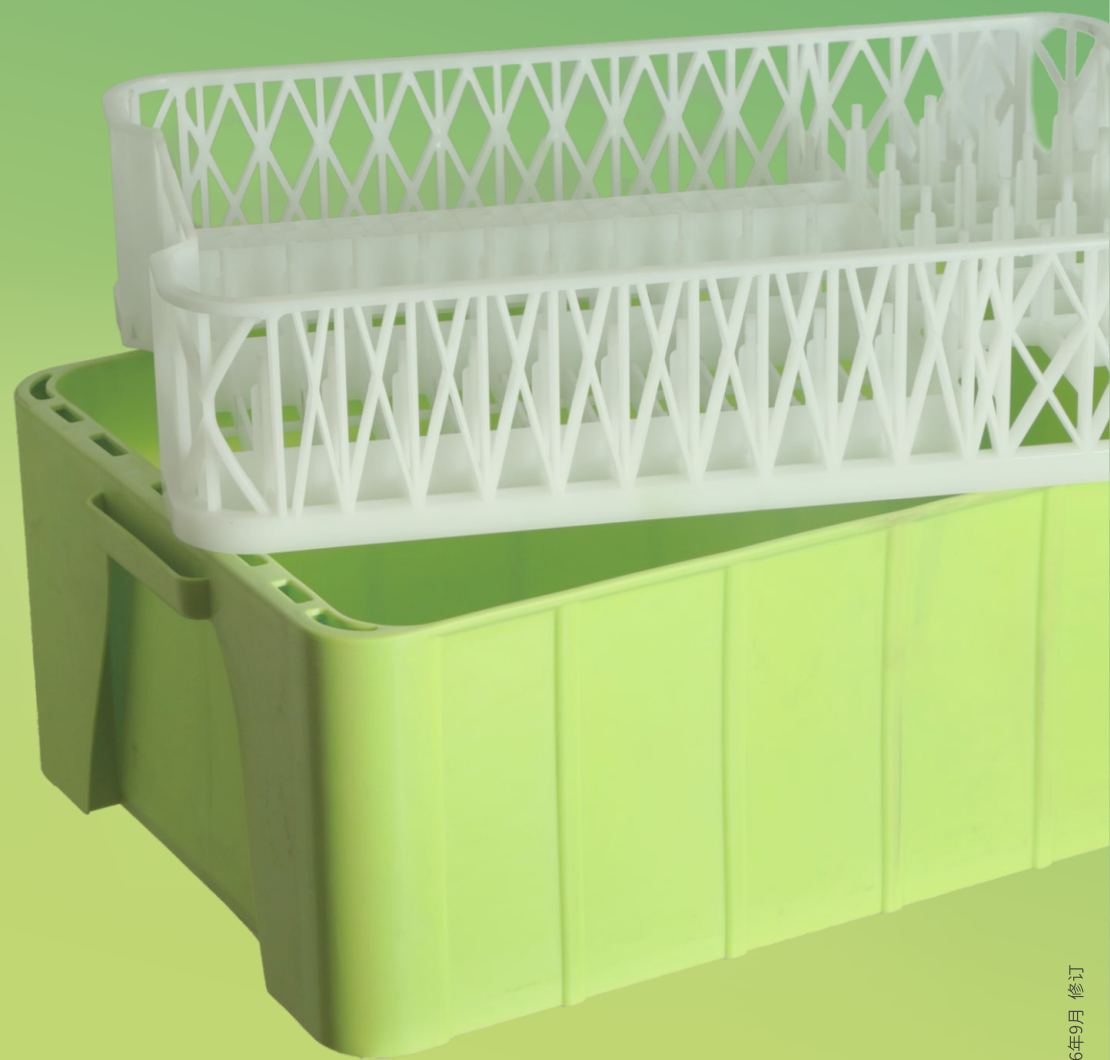


力松®—助力客户持续领先

Become a helper for customers to maintain their leading position.

—让增效降本发生



2026年9月 修订

LISONG 力松®

宁波力松注塑科技有限公司

地址：浙江省余姚市三七市千才路16号

电话：0574-62986888

邮箱：lisong@chinalisong.com

NINGBO LISONG INJECTION MOLDING
TECHNOLOGY CO.,LTD.

ADD:No.16, Qiancai Road, Sanqi Town,

Yuyao City, Zhejiang, China.

TEL: +86-574-62986888

E-mail: lisong@chinalisong.com



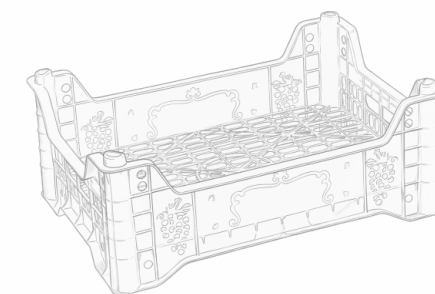
www.chinalisong.com

LISONG 力松®
Reduce cost and increase efficiency

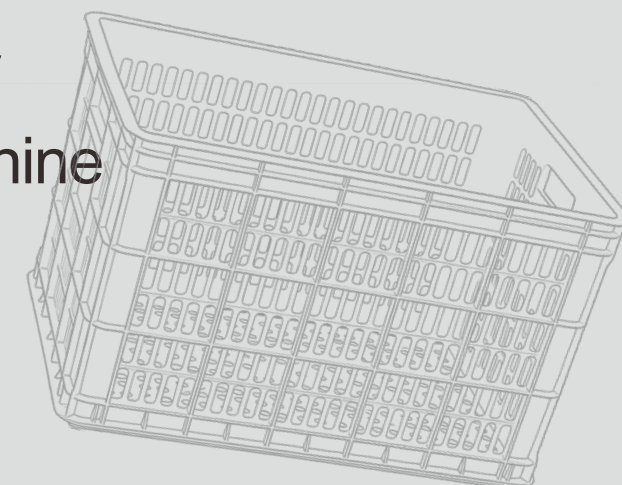
大克重注塑机

果框类/深腔类

4,900-7,000 kN



Large-Capacity
injection molding machine
Fruit Crate / Deep Cavity



LS 490 590 690

大克重 果框类

Technical Data

技术参数

		LS 490 果框	LS 590 果框	LS 690 果框
合模单元 Clamping Unit	UNIT	490/780	590/830	690/870
合模力 Clamping force	KN	4900	5900	6900
移模行程 Max.mould Opening stroke	mm	760	800	860
拉杆间距 Distance between tie bars (H*V)	mm	780x780	830x780	870x810
最大模厚 Max. mould height	mm	800	800	830
最小模厚 Min. mould height	mm	300	300	330
顶出行程 Ejector stroke	mm	185	185	241
顶出力 Ejector force	KN	113	113	152
注射单元 Injection Unit		4110	5360	5660
螺杆直径 Screw diameter	mm	95	100	105
螺杆长径比 Screw L:D ratio	L/D	18	18	18
理论注射容量 Cylinder head volume,Max.	cm ³	2835	3927	4330
最大注射重量 (PS) Max. shot weight (PS)	g	2580	3574	3940
注射压力 Injection pressure	bar	1430	1366	1308
最大注射速度 Injection speed	mm/s	92	87	82
最大螺杆转速 Max. screw speed	r/min	150	150	150
其它部分 Others				
最大油泵压力 Max. Pump Pressure	bar	175	175	175
油泵电机功率 Pump motor power	kw	55	55	55
电动螺杆(选配) Electric screw drive	kw	75	90	90
电热功率 Heating capacity	kw	40	48	53
油箱容积 Oil tank capacity	L	350	400	400
外形尺寸 Machine dimensions (L*W*H)	m	7.8x1.9x2.5	8.0x1.95x2.6	9.1x2.2x2.9
机器重量 Machine weight	ton	21	21.5	27



LS 500 600

大克重 深腔类

Technical Data

技术参数

Ningbo LiSong Injection Technology Co.,Ltd.		
Model description	型号	
International size description	国际标准尺寸	
Clamping unit	合模装置	
Clamping force	合模力	[KN]
Locking force	锁模力	[KN]
Max.mould opening stroke	最大开模行程	[mm]
Min.mould height	最小模厚	[mm]
Max.mould height	最大模厚	[mm]
Max.daylight	最大模板间距	[mm]
Mould platen(h × v)	模板尺寸 (水平 × 垂直)	[mm]
Distance between tie bars(h × v)	拉杆间距 (水平 × 垂直)	[mm]
Ejection stroke	顶出行程	[mm]
Ejection force	顶出力	[KN]
Injection unit	注射装置	
Screw diameter	螺杆直径	[mm]
Screw geometry	螺杆形状	
L / D ratio	长径比	
Spec.inj.Press. (up to 400 °C)	注射压力 (至 400℃)	[bar]
Max. cylinder head volume	理论注射容积	[cm ³]
Max. shot weight (PS)	最大注射量	[g]
Max. Rate of injection	最大注射速率	[cm ³ /s]
Injection speed	注射速度	[mm/s]
Max. screw stroke	最大螺杆行程	[mm]
Max. nozzle dipping depth(SVO)	最大喷嘴伸出模板长度(SVO)	[mm]
Number of heating zones	加热段数量	
Hopper capacity	料斗容积	[ltr.]
General data	综合数据	
Oil tank capacity	油箱容量	[ltr.]
Installed electrical rating	额定电气功率	
> capacity with hydraulic drive	>液压驱动功率	[≈kW]
> electric screw drive	>电动螺杆(选配)	[≈kW]
> heating capacity of screw cylinder	> 料筒加热功率	[≈kW]
> capacity with electr drive	> 电器总功率	[kW]
Net weight (without oil)	机器净重	[≈kg]
Machine dimensions(l × w × h)	机器尺寸 (l × w × h)	[≈m]

