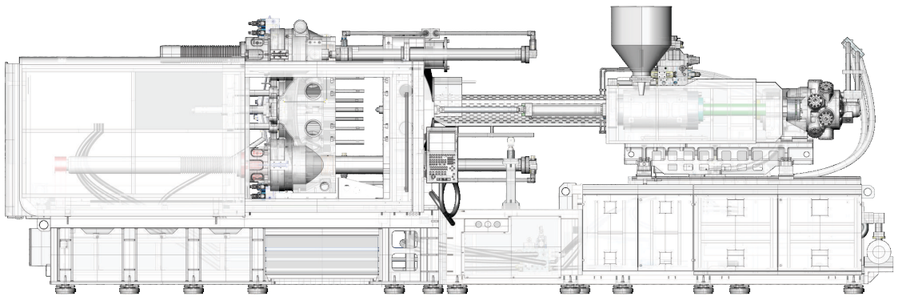
力松®—让增效降本发生



LISONG力松®

宁波力松注塑科技有限公司

地址：浙江省余姚市三七市魏家浦路99号

电话：0574-62986888

邮箱：lisong@chinalisong.com

NINGBO LISONG INJECTION MOLDING TECHNOLOGY CO.,LTD.

ADD: NO.99,weijiapu road,Sanqi town, yuyao city, zhejiang ,china.

TEL: +86-574-62986888

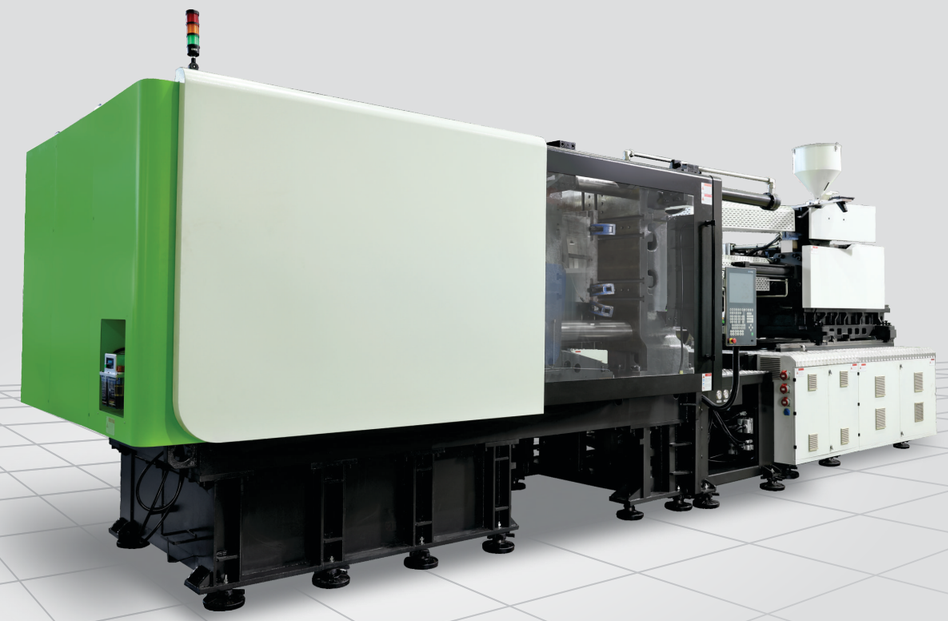
E-mail : lisong@chinalisong.com

2025年4月 修订

www.chinalisong.com

LISONG力松®

Reduce cost and increase efficiency



TWO-PLATEN INJECTION MOLDING MACHINE

二板式伺服注塑机

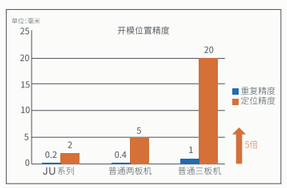
JU

6500-27,000 kN

机型特点

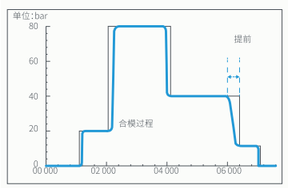
动板锁模

拉杆从锁模油缸内部穿过，不与油缸内密封件接触，减少挤压漏油；
锁模油缸做成整体组合部件，可整体拆装，利于维修维护；
四个锁模油缸内活塞运动独立控制，可精确调整抱闸位置，保证抱闸动作精确快速；
锁模油缸后置与模具达成平衡，防前倾，增加开合稳定性。



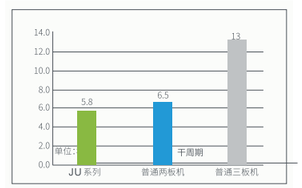
开模终点位置重复精度高

开模位置重复精度可达 ±0.2mm，相对三板机可提升5 倍。



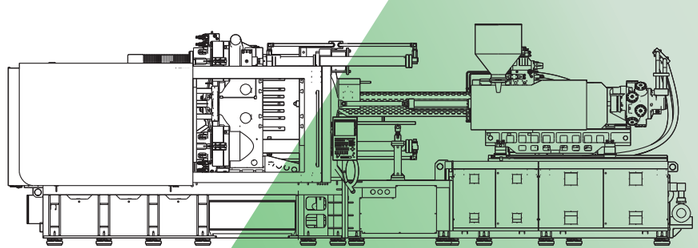
模具保护灵敏

采用智能提前减速控制，可以实现 3张A4纸反弹功能,模具保护更加可靠，更加灵敏。

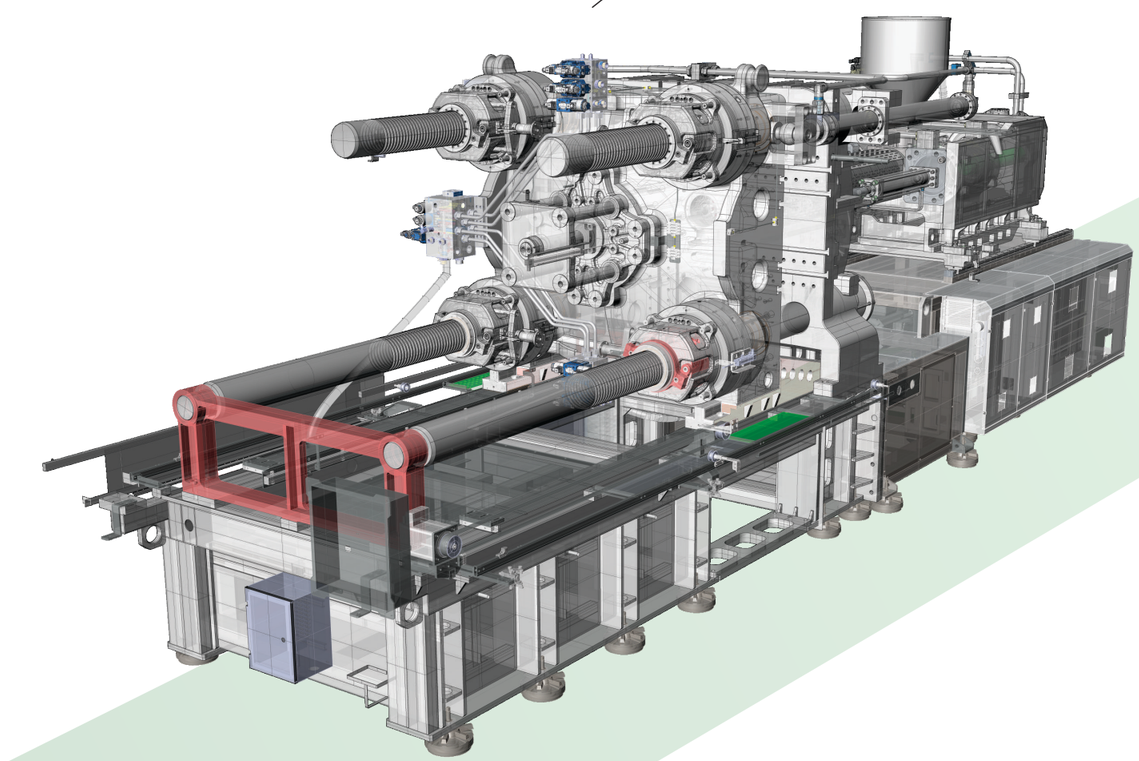


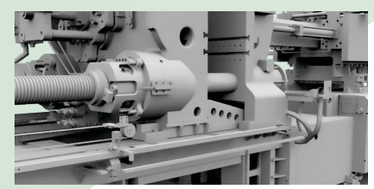
干周期短

开锁模动作效率高，周期短，直接提升制造效率和产能。



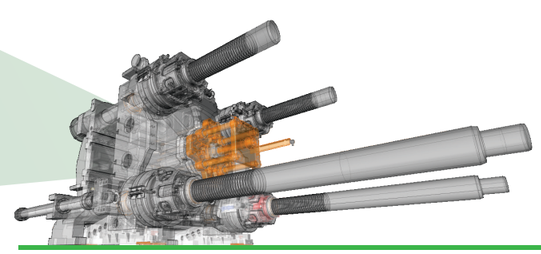
锁模单元 CLAMPING UNIT





高刚性精准导向设计

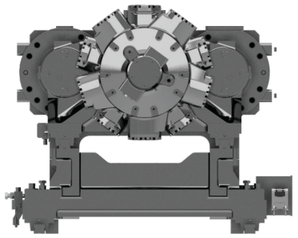
高刚性机架L型导轨精密导向，导向精度达0.05mm ,为模板快速平稳运行创造条件。

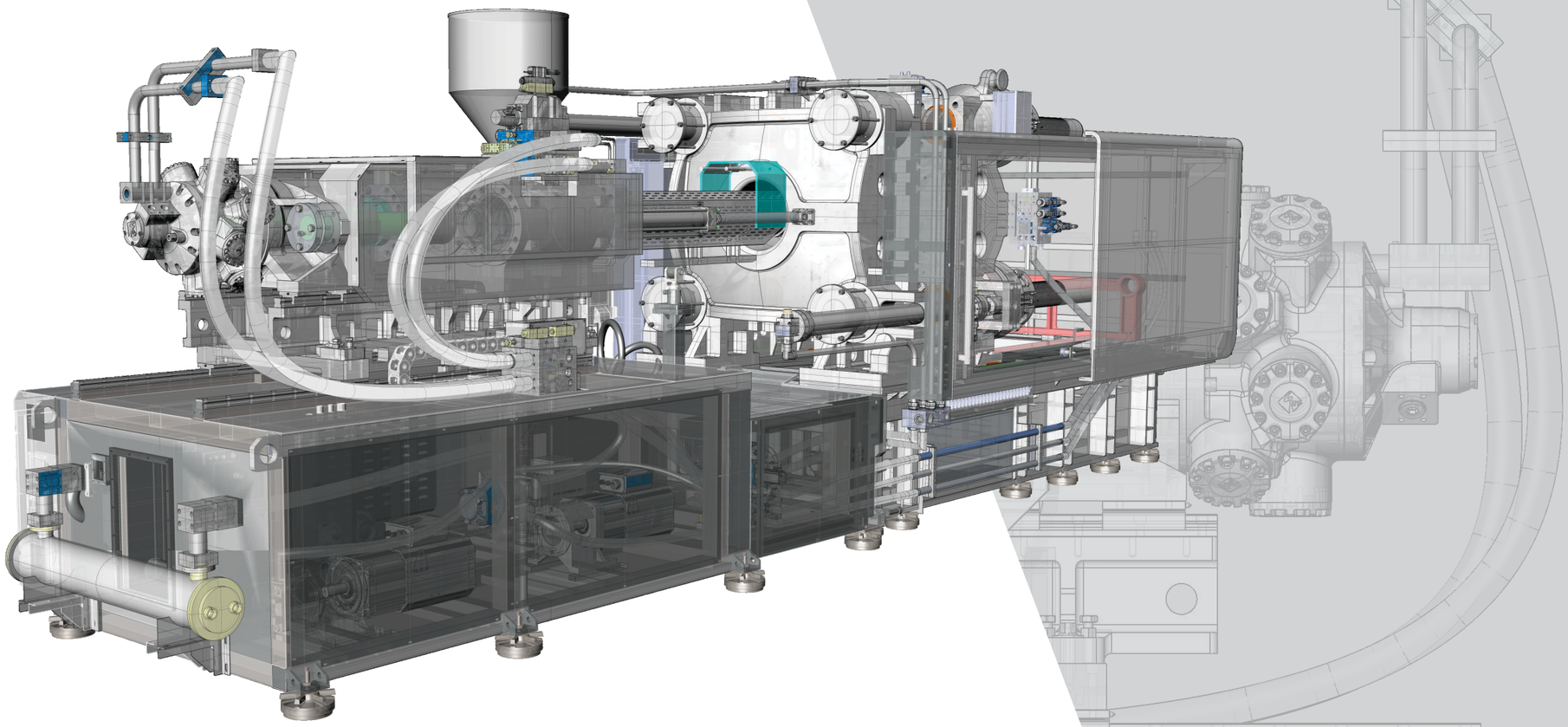


耐磨耐腐均应力导柱设计

导柱经特殊工艺处理，刚性高、耐磨、耐腐，牙受力均匀度达 99% 以上，不偏载，耐用。

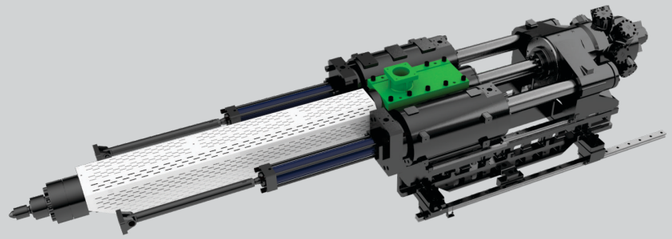
JU系列两板式注塑机，标配线性导轨，阻力低，加速快：结合高刚性注射机构设计，位置控制精准，制品重复精度高。





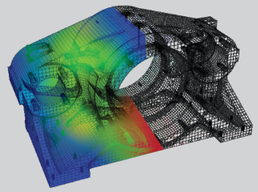
创新注射结构

射移、注射导向全部采用直线导轨，运动更平稳快捷，射移支架整体铸造，高刚性射台结构紧凑采用双射移油缸结构，射台对中性更好，整体射台工作更平稳.



高刚性注射机构

注射机构铸件采用高刚性球墨铸铁，模板刚性高，变形小，注射更稳定。



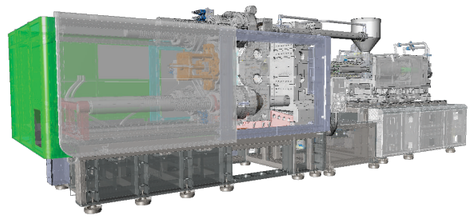
注射性能出色

注射终点位置重复精度 ±0.2mm，制品重量重复精度<3%，满足提效降本需求。

整体式注射线性导轨

标配注射胶线性导轨,阻力低,加速快,注射精密。

Technical Data LS 650/960 LS 2700... 技术参数



Ningbo LiSong Injection Technology Co.,Ltd.		LS 650/960	LS 800/1060	LS 1000/1180	LS 1080/1270	LS 1300/1380	LS 1600/1580	LS 1900/1680	LS 2200/1860	LS 2700/2060
Model description	型号	650/960-5050	800/1060-7600	1000/1180-9300	1080/1270-11000	1300/1380-14200	1600/1580-16600	1900/1680-20700	2200/1860-23700	2700/2060-29800
International size description	国际标准尺寸	6500-5050	8000-7600	10000-9300	10800-11000	13000-14200	16000-16600	19000-20700	22000-23700	27000-29800

Clamping unit	合模装置		650/960	800/1060	1000/1180	1080/1270	1300/1380	1600/1580	1900/1680	2200/1860	2700/2060
Clamping force	合模力	[KN]	140	140	143	143	143	189	189	241	241
Locking force	锁模力	[KN]	6500	8000	1000	10800	13000	16000	19000	22000	27000
Max.mould opening stroke	最大开模行程	[mm]	2200	2200	2400	2500	3000	3300	3500	3500	4100
Min.mould height	最小模厚	[mm]	400	400	500	500	600	700	750	800	900
Max.mould height	最大模厚	[mm]	1050	1050	1200	1300	1500	1700	1700	1700	1900
Mould platen(hxv)	模板尺寸 (水平 × 垂直)	[mm]	1445x1445	1545x1445	1670x1570	1825x1665	1980x1880	2260x2160	2400x2270	2630x2380	2900x2680
Distance between tie bars(h×v)	拉杆间距 (水平 × 垂直)	[mm]	960x960	1060x960	1180x1000	1270x1110	1380x1280	1580x1480	1680x1550	1860x1610	2060x1760
Ejection stroke	顶出行程	[mm]	300	300	300	350	400	400	450	450	550
Ejection force	顶出力	[KN]	130	130	210	240	240	360	450	450	550

Injection unit	注射装置		5050			7600			9300			11000			14200			16600			20700			23700			29800		
Screw diameter	螺杆直径	[mm]	80	90	100	90	100	110	110	115	120	120	125	130	120	130	140	130	140	150	140	150	160	150	160	170	160	170	180
Screw geometry	螺杆形状		standard 标准			standard 标准			standard 标准			standard 标准			standard 标准			standard 标准			standard 标准			standard 标准			standard 标准		
L / D ratio	长径比		24.8	24	19.8	24.4	22	20	23	22	21	23	22	21.1	23.8	22	20.4	23.7	22	20.5	23.5	22	20.5	23.5	22	20.7	23.4	22	20.7
Spec.inj.Press. (up to 400 ℃)	注射压力 (至 400℃)	[bar]	2232	1762	1428	2178	1764	1458	1778	1628	1494	1776	1638	1514	1942	1654	1426	1928	1662	1448	1928	1680	1476	1968	1730	1532	1856	1644	1466
Max. cylinder head volume	理论注射容积	[cm^3]	2262	2863	3534	3499	4320	5227	5227	5713	6220	6220	6750	7300	7351	8628	10006	8628	10006	11486	10776	12370	14074	12370	14074	15889	16085	18158	20358
Max. shot weight (PS)	最大注射量	[g]	2058	2605	3216	3184	3931	4757	4757	5199	5660	5660	6143	6643	6689	7851	9105	7851	9105	10452	9806	11257	12807	11257	12807	14459	14637	16524	18526
Max. Rate of injection[1)]	**最大注射速率**[1)]																												
> without accumulator	> 无蓄能器	[cm^3/s]	819	1037	1280	859	1060	1283	1045	1143	1244	1199	1301	1407	1154	1354	1570	1367	1586	1820	1524	1749	1991	1502	1709	1929	1689	1907	2138
Injection speed (Under 1000bar injection pressure)	**注射速度** (在 1000bar 的注射压力下)																												
> without accumulator	> 无蓄能器	[mm/s]	163			135			110			106			102			103			99			85			84		
Max. screw stroke	最大螺杆行程	[mm]	450			550			550			550			650			650			700			700			800		
Max. nozzle dipping depth(SVO)	最大喷嘴伸出模板长度(SVO)	[mm]	80			80			80			80			80			80			80			80			80		
Number of heating zones	加热段数量		7			7			7			7			7			7			7			7			8		
Hopper capacity	料斗容积	[kg]	75			75			100			100			100			100			400			400			400		

General data	综合数据		650/960-5050	800/1060-7600	1000/1180-9300	1080/1270-11000	1300/1380-14200	1600/1580-16600	1900/1680-20700	2200/1860-23700	2700/2060-29800
Oil tank capacity	油箱容量	[ltr.]	400	580	680	720	880	960	1250	1550	1750
Installed electrical rating	**额定电气功率**										
> pump[2)]	> 液压驱动功率	[≈kW]	55+45+22	55+55+30	55+55+30	55+45+30+30	55+45+37+30	55+45+45+37	55+55+55+45	55+55+55+45	55+45+45+45+55
> heating capacity of screw cylinder	> 料筒加热功率	[≈kW]	50.9	53.3	65	72	79	81	97	105	115
> capacity with electr drive	> 电器总功率	[kW]	172.9	193.3	205	232	246	263	307	315	360
Net weight（without oil)	机器净重 (不含油)	[≈kg]	26800	29000	36500	45000	56000	70000	78000	100000	140000
Machine dimensions(l×w×h)	机器尺寸 (l×w×h)	[≈m]	9.1x2.42x3	9.4x2.52x3.2	9.6x2.75x3.2	10.1x3.0x3.3	11.2x3.2x3.7	12.6x3.6x4.2	13.2x3.85x4.2	14.4x3.95x4.4	15.3x4.25x4.4