

Ningbo LiSong Injection Technology Co.,Ltd.		LS 130 G	LS 170 G	LS 200 G	LS 220 G	LS 290 G	LS 310 G	LS 350 G	LS 380 G	LS 420 G	LS 458 G	LS 490 G	LS 680 G	LS 928 G
Model description	型号	130/410-340	170/470-400	200/510-600	220/530-600	290/580-770	310/620-770	350/630-770	380/670-900	420/700-900	458/720-1000	490/750-1000	680/780-3300	928/930-3900
International size description	国际标准尺寸	1300-340	1700-400	2000-600	2200-600	2900-770	3100-770	3500-770	3800-900	4200-900	4580-1000	4900-1000	6800-3300	9280-3900

www.chinalisong.com
www.injectionmachine.net

Clamping unit	合模装置		130/410	170/470	200/510	220/530	290/580	310/620	350/630	380/670	420/700	458/720	490/750	680/780	928/930
Clamping force	合模力	[KN]	1300	1700	2000	2200	2900	3100	3500	3800	4200	4580	4900	6800	9280
Locking force	锁模力	[KN]	1430	1870	2200	2420	3190	3410	3850	4180	4620	5038	5390	7480	10208
Max.mould opening stroke	最大开模行程	[mm]	360	430	430	500	550	550	640	690	690	750	690	930	750
Min.mould height	最小模厚	[mm]	150	180	180	200	220	220	250	250	250	280	280	410	300
Max.mould height	最大模厚	[mm]	400	520	520	550	580	580	610	680	610	730	750	1060	700
Max.daylight	最大模板间距	[mm]	760	950	950	1050	1130	1130	1250	1370	1300	1480	1440	1990	1450
Mould platen(h×v)	模板尺寸(水平×垂直)	[mm]	630x590	745x655	750x750	800x800	875x875	960x920	940x940	1000x970	1090x1030	1090x1090	1190x1130	1280x1280	1560x1530
Distance between tie bars(h×v)	拉杆间距(水平×垂直)	[mm]	410x370	470x410	510x510	530x470	580x515	620x510	630x630	670x640	700x640	720x720	750x720	780x780	930x900
Ejection stroke	顶出行程	[mm]	120	135	160	160	160	80	160	160	80	160	80	120	150
Ejection force	顶出力	[KN]	49	67	67	89	110	88	133	158	110	158	110	110	130

Injection unit	注射装置		340	400	600	600	770	770	770	900	900	1000	1000	3300	3900
Screw diameter	螺杆直径	[mm]	36	40	45	45	50	50	50	55	55	58	58	80	80
Screw geometry	螺杆形状		standard 标准	standard 标准	standard 标准	standard 标准	standard 标准	standard 标准	standard 标准	standard 标准	standard 标准	standard 标准	standard 标准	standard 标准	standard 标准
L / D ratio	长径比		24	24	25	25	26	26	26	24	24	27	27	24	24
Injection screw diameter	注射螺杆直径	[mm]												65	70
Spec.inj.Press. (up to 400 ℃)	注射压力(至400℃)	[bar]	1772	1663	1651	1651	1710	1710	1710	1674	1672	1660	1660	1670	1653
Max. cylinder head volume	理论注射容积	[cm³]	193	239	366	366	452	452	452	546	546	608	608	2091	2425
Max. shot weight (PS)	最大注射量	[g]	176	217	333	333	411	411	411	497	497	553	553	1903	2207
Max. Rate of injection ¹⁾	最大注射速率 ¹⁾														
> without accumulator ²⁾	> 无蓄能器 ²⁾	[cm³/s]	379	504	552	552	852	852	958	1088	1093	1403	1403	1420	1547
Injection speed (Under 1000bar injection pressure)	注射速度 (在1000bar的注射压力下)														
> without accumulator	> 无蓄能器	[mm/s]	372	401	347	347	434	434	488	458	460	531	531	428	402
Max. screw stroke	最大螺杆行程	[mm]	190	190	230	230	230	230	230	230	230	230	230	630	630
Max. nozzle dipping depth(SVO)	最大喷嘴伸出模板长度(SVO)	[mm]	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Nozzle sealing force	喷嘴接触力	[kN]	80	80	80	80	80	80	80	110	110	110	110	110	110
Number of heating zones	加热段数量		4	4	4	4	5	5	5	5	5	6	6	8	8
Hopper capacity ⁴⁾	料斗容积 ⁴⁾	[ltr.]	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	70	70

General data	综合数据	130/410-340	170/470-400	200/510-600	220/530-600	290/580-770	310/620-770	350/630-770	380/670-900	420/700-900	458/720-1000	490/750-1000	680/780-3300	928/930-3900
Oil tank capacity	油箱容量 [ltr.]	200	250	250	250	540	540	540	600	600	720	720	630	780
Installed electrical rating	额定电气功率													
> capacity with hydraulic drive	> 液压驱动功率 [≈kW]	37	45	45	45	37+37	37+37	45+37	45+45	55+45	55+55	55+55	55+55+45	55+55+55
> electric screw drive	> 电动螺杆								30 (选配)	30 (选配)	30 (选配)	30 (选配)	55 (选配)	55 (选配)
> heating capacity of screw cylinder	> 料筒加热功率 [≈kW]	10	12.7	19.4	19.4	25.9	25.9	25.9	29.2	29.2	32.6	32.6	53.8	60
> capacity with electr drive	> 电器总功率 [kW]	47	57.7	64.4	64.4	99.9	99.9	107.9	119.2/149.2	129.2/159.2	142.6/172.6	142.6/172.6	208.8/263.8	225/280
Net weight (without oil)	机器净重 (不含油) [≈kg]	5000	6500	8400	8500	11000	11500	13100	15000	16900	17800	21200	26000	42700
Machine dimensions(l × w × h)	机器尺寸 (l × w × h) [≈ m]	4.8x1.4x2.0	5.5x1.42x2.1	6.32x1.55x2.1	6.4x1.55x2.1	6.65x1.62x2.1	6.7x1.65x2.1	6.7x1.68x2.1	7.1x1.81x2.4	7.32x1.85x2.4	7.75x1.95x2.4	7.84x1.96x2.4	8.2x2.05x3.1	9.0x2.4x3.1

Precision Thin-wall Packaging Injection molding machine

精密薄壁包装专用注塑机



1300-9280 kN

LISONG 力松®

宁波力松注塑科技有限公司

地址：浙江省余姚市三七市魏家浦路99号

电话：0574-62986888

邮箱：lisong@chinalisong.com

NINGBO LISONG INJECTION MOLDING TECHNOLOGY CO.,LTD.

ADD:No. 99, weijiapu road,Sanqi town, yuyao city, zhejiang ,china.

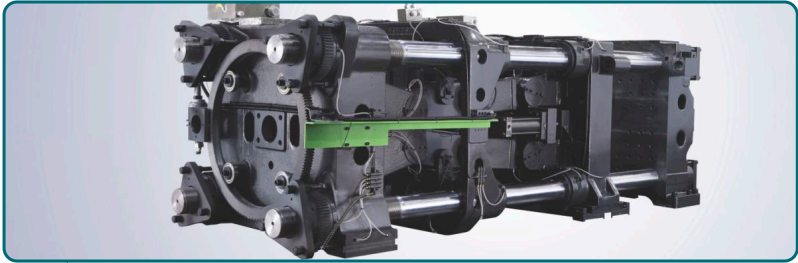
TEL: +86-574-62986888

E-mail : lisong@chinalisong.com

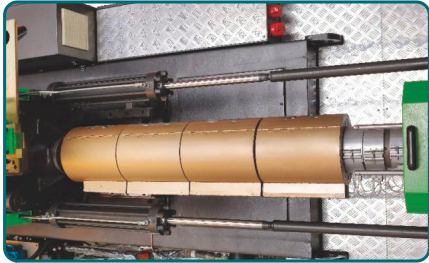


LISONG 力松®
力松，高速注塑机制造专家！

精密薄壁包装
专用注塑机
结构优势
advantages

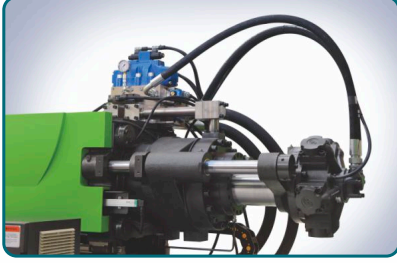


- 1.采用机械直压锁模，具有锁模力传递均匀、稳定，并有更大的开模行程，更适合模内自动化。
- 2.力松第5代G系列高速注塑机采用加厚模板具有高刚性，弹性形变少，成形锁模力更低，有效保护模具。
- 3.开合模标配高速伺服比例阀，具有开模响应速度快、定位准、循环周期短。



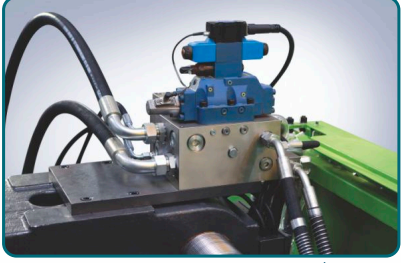
控温精准

- 标配红外纳米加热圈，升温快，保温性能好，节电超30%，闭环PID温度控制，温度控制精准，优异的过程控制稳定性。
- 采用大L/D比，低剪切，高混炼优化螺杆，混炼效果好，塑化效率高。



精确注塑成型

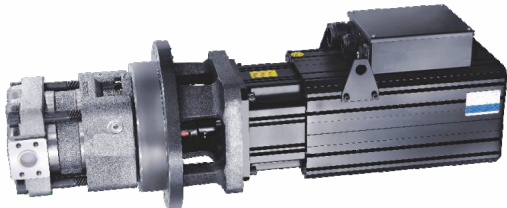
- 射台支撑采用高精度双线性导轨，摩擦系数低，注射与塑化阻力小且均匀，注射速度更快，适合精确注塑成型。



- ✓ 合模，模板变形小，更易成型
- ✓ 反应敏捷
- ✓ 低漏油概率



- 先进的控制界面
- 高速微处理器持续动作模式扫描周期可达1ms以内
- 人体工程学布局
- 直接菜单键访问
- 数据图像监控
- 具备射胶速度及压力控制曲线追踪功能自我诊断和故障检测能力



- 标配内置式多组伺服油路动力及控制系统，油泵在油箱内长期恒温运行，油泵寿命更长，机器噪音更低。
- 可以实现开合模同步熔胶，亦可实现开合模同步顶出或抽芯，最大限度缩短成型周期提高生产效率。
- 独特的模块化设计，可以正面拆装修。



New
servo
motor